
БЕЗОПАСНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ ПРИ НИЗКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ КИПЕНИЯ ДЛЯ ХЛАДОНА R22

Известно, что одно из самых вредных условий работы, эффективности и срока службы компрессора – это высокая температура нагнетания.

Это вызвано:

- 1) Высокой степенью сжатия
- 2) Большим перегревом на всасывании на входе в компрессор
- 3) Передачей тепла от компрессора
- 4) Нагревом стенок цилиндра при сжатии.

Первые два условия – это характеристики проекта установки и по возможности должны учитываться проектировщиком.

Третье и четвертое условие должны учитываться в конструкции компрессора. Рекомендуется использовать газ всасывания для охлаждения обмоток двигателя.

Мы считаем, что на нагнетании при больших площадях поверхности между камерами всасывания и нагнетания, довольно сильным будет эффект передачи тепла на корпус двигателя. Поэтому мы производим мощные компрессоры с внешним коллектором нагнетания, для того, чтобы направлять газ нагнетания вне компрессора, что дает минимальную передачу тепла. Большой положительный эффект от применения такого коллектора доказан в результате испытаний, проведенных на блоке из 2-х компрессоров, из которых только один имел внешний коллектор.

